

Instrucciones de instalación de dos velocidades

Cubre pieza n.º 8196

Contenido del juego:

- Engranaje de salida de metal de 24 dientes
- Engranaje de salida de metal de 36 dientes
- Engranaje de entrada de metal de 18 dientes
- Engranaje de entrada de metal de 30 dientes
- Eje de salida
- Soporte de cambio
- Eje de dirección
- Horquilla de cambio
- Servo de cambio alto/bajo
- Estructura del servo
- Acoplamiento de cambio
- BCS de 3 x 8 mm (4)
- 5 x 10 x 4 BB (1)
- 5 x 8 x 2.5 BB (2)
- 5 x 8 x 0.5 PTW (2)
- Pasador de 2 x 10.3 mm (1)
- Grasa de alto rendimiento
- Engranaje de piñón de 11 dientes
- Engranaje recto de 45 dientes
- Material de fricción deslizante
- GS de 3 x 4 mm

Herramientas necesarias:

- Llave hexagonal de 2.5 mm
- Llave hexagonal de 1.5 mm
- Llave hexagonal de 1.0 mm

Figura 1

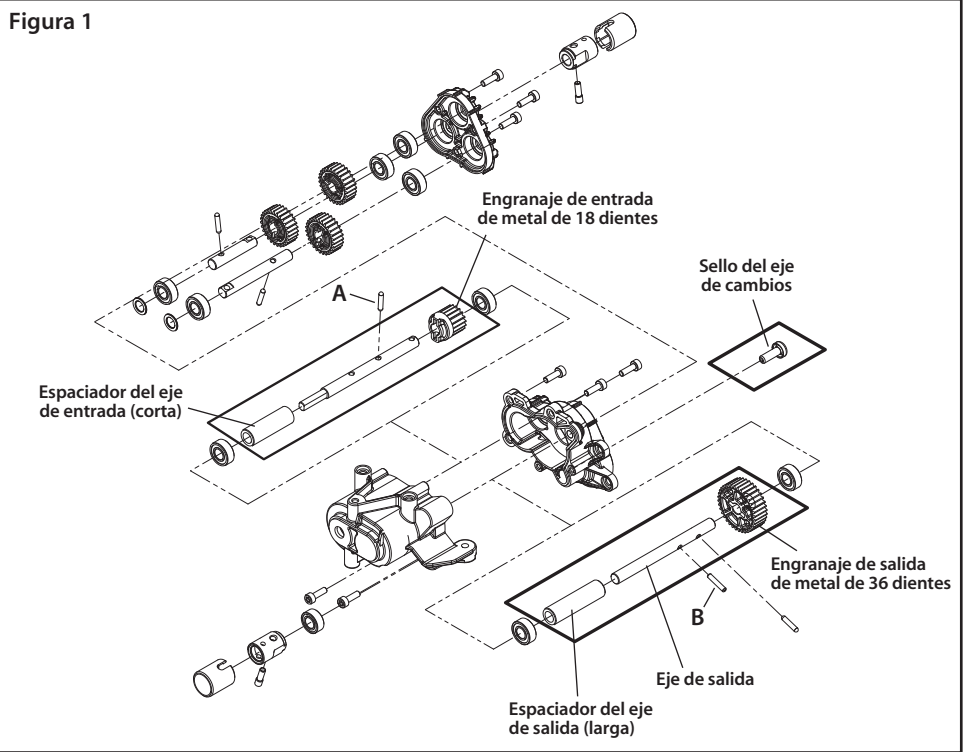


Figura 1

Retire las siguientes partes de la transmisión de velocidad única:

- Engranaje de salida de metal de 36 dientes
- Engranaje de entrada de metal de 18 dientes
- Eje de salida
- Espaciador del eje de entrada
- Espaciador del eje de salida
- Sello del eje de cambios

Las piezas enumeradas anteriormente no se reutilizarán para el ensamblaje de dos velocidades. Conserve y reutilice los pasadores de 2 x 10.3 mm de los ejes de entrada (A) y salida (B)

Figura 2

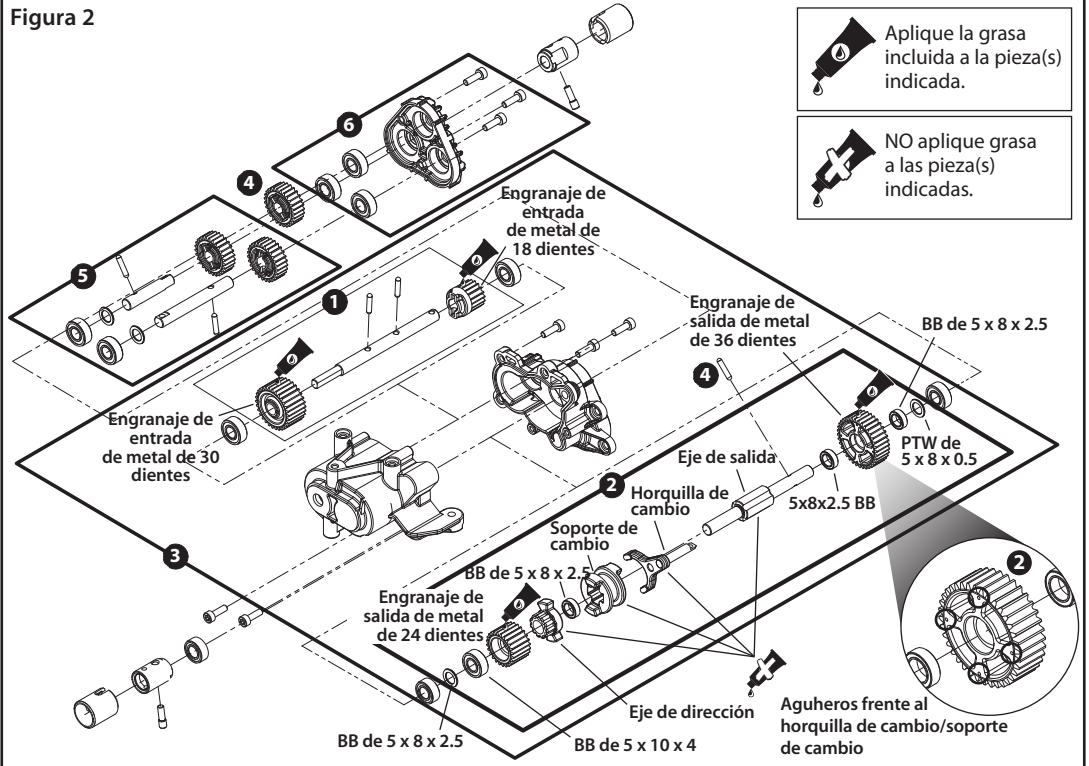


Figura 2

Instale las piezas de la transmisión de dos velocidades:

1. Instale el engranaje de entrada de 18 dientes, el engranaje de entrada de 30 dientes, y el pasadores de 2 x 10.3 mm en el eje de entrada.
2. Instale el soporte de cambio, la horquilla de cambio, el 5 x 8 x 2.5 BB (1), el eje de dirección, el engranaje de salida de metal de 24 dientes, el 5 x 10 x 4 BB, y el 5 x 8 x 0.5 PTW (1) en el parte delantero del eje de salida (parte sin el orificio). Instale el 5 x 8 x 2.5 BB (2), el engranaje de salida de metal de 36 dientes (observe la orientación del agujeros en la parte frontal del engranaje) y, el 5 x 8 x 0.5 PTW (1) en el parte trasero del eje de salida (parte con el orificio para el pasador de 2 x 10.3 mm).
3. Instale los ejes de entrada y salida en la caja de la transmisión.
4. Instale el engranaje de la caja de transferencia y el pasador de 2 x 10.3 mm en el eje de salida de la transmisión.
5. Instale los ensamblajes del eje de la caja de transferencia de entrada y salida.
6. Instale la cubierta de la caja de transferencia.

Figura 3

Instale el servo de cambio alto/bajo:

7. Instale el servo de cambio alto/bajo en la estructura del servo usando los BCS de 3 x 8 mm (2).
8. Instale el servo de cambio/la estructura del servo en la caja de transmisión usando los BCS de 3 x 8 mm (2).
9. Conecte el acoplamiento de cambio del eje a la horquilla de cambio; enganche el otro extremo a la bocina del servo.

Nota: La bocina del servo está preinstalada y centrada en la fábrica. No gire el eje del servo con la mano o podría dañar el servo.

Figura 3

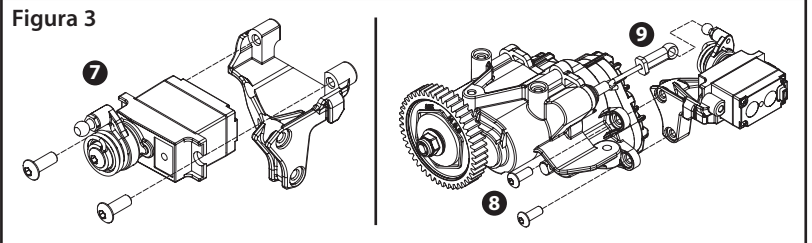
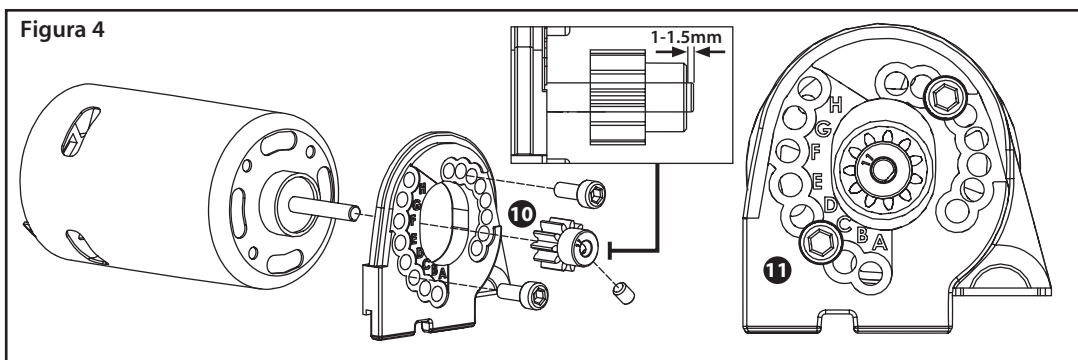


Figura 4
Instale el engranaje de piñon de 11 dientes:

- 10 Retire el engranaje de piñon del eje del motor. Instale el nuevo engranaje de piñon 11-T en el eje del motor usando el GS de 3x4 mm incluido. **El engranaje de piñon debe estar a 1-1.5 mm del extremo del eje del motor.**
- 11 Los tornillos del motor deben permanecer en los orificios "C" del estructura del motor.



Figuras 5 y 6
Instale el engranaje recto de 45 dientes:

- 12 Retire la tuerca de ajuste y las arandelas para retirar el engranaje recto existente del eje de entrada de la transmisión.
- 13 Retire el papel de protección de material de fricción y aplíquelo el material al nuevo engranaje recto 45-T.
- 14 Instale el engranaje recto de 45 dientes, las arandelas, y la tuerca de ajuste en el eje de entrada.
- 15 Gire la tuerca de ajuste hasta que las cuatro arandelas de resorte estén planas; luego, apriete la tuerca 1/16 de giro adicional (o hasta que el embrague deslizante no permita que el engranaje recto se deslice durante el funcionamiento normal).

